



made in JAPAN

本当の肌色を映す! 日本製特許取得ミラー

ナピュアミラーを使っています

堀内鏡工業株式会社

洗浄 アルミ真空蒸着機 ガラス板を5枚セット

15分後、ガラス板の片面にアルミが蒸着されます

鉛レス 塗装 **乾燥** **洗浄** **検品**

職人による検品作業

① 制作工程

不純物を除いた超透明なガラス板(914×600mm)を洗浄し、アルミ真空蒸着機で15分間蒸着します。アルミ真空蒸着法によるミラーは保護膜に鉛を使わない塗装を施せるため、きれいに映るだけではなく、人と自然に安全でやさしいナピュアミラーが完成します。

CNC切断機 手切り

CADからサイズデータが送られ自動でカットされます

拡大鏡は、手切りでないとカットできません

職人の手によって一枚一枚切り離されます

面取り カットされたミラーは面取りを施します

② 切断・面取り加工

CADからCNC切断機へサイズデータが送られ自動でカット、職人の手によって一枚一枚切り離されます。拡大鏡は、ミラーにアールが付いているので、手切りのカットになります。カットされたミラーは、面取りを施します。

成形機 オートマチックで24時間稼働の成形機

職人による目視検査・検品

ウェルダ加工 ウェルダの芯材をセットします

素材を高周波によって溶着加工させます

③ 成形品加工

オートマチックで24時間稼働の成形機。自動でプラスチックの成形品が仕上がります。

③ ウェルダ加工

素材を高周波によって溶着加工させます。プロモデル折立ミラーに使用しています。

組み立て 一つ一つ丁寧に心を込めて組み立てています

検品 キズ・汚れ・割れなどを目視と計測で検品しています

梱包作業 検品された商品を梱包し、異物混入や付着など無いが再度検品して出荷しています

④ 組み立て・検品・梱包

ナピュアミラーと本体を一つ一つ丁寧に組み立てております。組み立てた商品を目視と計測で検品。厳しい検品規格を通った良品のナピュアミラー製品のみを梱包し出荷しております。